

Chaveteira Universal TM 350 PLUS – Convencional

Características técnicas construtivas:

- Eixos X e Y acionados por volantes manuais com seus respectivos diais de precisão 0,04mm;
- Eixo C (mesa divisora) acoplado e com mesmo nível da mesa superior, acionado por manivela com disco perfurado, permitindo diversos posicionamentos angulares;
- Sistema de lubrificação regenerativo das guias de deslizamento;
- Eixo Z acionado por sistema de biela e controlado via inversor de frequência;
- Guias prismáticas do eixo Z retificadas e cromadas;
- Tensão elétrica trifásica;

Especificações técnicas a considerar:

- Curso longitudinal X (mesa de coordenadas)..... MM 340;
- Curso transversal Y (mesa de coordenadas)..... MM 400;
- Curso Máximo de usinagem (cabeçote)..... MM 350;
- Dimensão útil da mesa de coordenadas..... MM 350 X 780;
- Distância entre rasgos T..... MM 80;
- Capacidade dimensional da peça a ser usinada sobre a mesa coordenada Ø 1000 X 400 alt (dimensão variável conforme a posição de fixação da peça);
- Dimensão do canal “T” da mesa de coordenadas..... MM = 18 x 14 X 32;
- Precisão de avanço longitudinal X..... MM = 0,04;
- Precisão de avanço transversal Y..... MM = 0,04;
- Eixo C com redução 1:90 com disco perfurado;
- Potencia da máquina..... CV = 7,5;
- Alimentação / Frequência.....220 Volts 60 Hz

Velocidade de corte:

- Golpes por minuto – infinitamente variáveis de..... 6 A 56;

Prismas do cabeçote:

- Prismas sólidos, compostos de aço e Fe. Fu. G30, cromados e retificados;

Peso aproximado da máquina..... 1.000 kg