

Chaveteira Universal TM 350 PLUS – CNC

Características técnicas construtivas:

- Eixos X e Y acionados por servo motores AC (Weg) de grande precisão de posicionamento e auto desempenho dinâmico;
- Eixo C (mesa divisora) acoplado e com mesmo nível da mesa superior, acionado por servo motor AC (Weg) de grande precisão de posicionamento e alto desempenho dinâmico;
- Fusos de esferas recirculantes pré-carregados por castanha dupla, movimentam os dois eixos X e Y da máquina e são cobertos por protetores sanfonados para evitar que as guias e fusos sejam danificados por impurezas ou cavacos;
- Sistema centralizado resistivo e automático de lubrificação dos fusos e guias;
- Eixo Z acionado por sistema de biela e controlado via inversor de frequência pelo comando numérico, com recuo de ferramenta no retorno de cada golpe de usinagem;
- Eixo Z com guias lineares de alta precisão e durabilidade;
- Tensão elétrica trifásica;
- Refrigeração de corte
- Comando numérico computadorizado MCS Proteo Mini LCD-M Compacta 20x4-42 Teclas Can open RS-232;
- Redutor de velocidade de alto-rendimento (com óleo sintético, sem necessidade de troca).

Especificações técnicas a considerar:

- Curso longitudinal X (mesa de coordenadas)..... MM 340;
- Curso transversal Y (mesa de coordenadas)..... MM 410;
- Curso Máximo de usinagem (cabeçote)..... MM 350;
- Dimensão útil da mesa de coordenadas..... MM 350 X 780;
- Distância entre rasgos T..... MM 80;
- Capacidade dimensional da peça a ser usinada sobre a mesa coordenada Ø 1000 X 400 alt (dimensão variável conforme a posição de fixação da peça);
- Dimensão do canal “T” da mesa de coordenadas..... MM = 18 x 14 X 32;
- Precisão de avanço longitudinal X acionado por servo motor..... MM = 0,001;
- Precisão de avanço transversal Y acionado por servo motor..... MM = 0,001;
- Potencia da máquina..... CV = 7,5;
- Alimentação / Frequência..... 220 Volts / 60 Hz

Velocidade de corte:

- Golpes por minuto – infinitamente variáveis de..... 6 A 56;

Peso aproximado da máquina..... 1.000 kg